



Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen
1	Spangengehäuse	1	Eisenguss		
4	Überfallmuttern	2	"		
4	Ringe	3	Kupfer		
1	Stücken	4	Eisenguss		
1	Unterlegbohrer	5	"		
1	Mutter $\text{D}6 \times 4$	6	Eisenguss		
1	Handgriff	7	"		
1	Stift $6 \text{ mm} \times 45 \text{ mm}$ lang	8	"		
1	Spitzgriff	9	Holz		
1	Ring	10	Kupfer		
1	Mutter	11	Eisenguss		
1	"	12	"		
1	Splint $5 \text{ mm} \times 30 \text{ mm}$ lang	13	"		
1	Stück	14	"		
2	Stiftschrauben $\text{D}6 \times 5$	15	"		
2	Muttern dazu	16	"		
1	Verstärkungsplatte	17	"		
1	Stück	18	Eisenguss		
1	Überfallmutter	19	"		
1	Ring	20	Kupfer		
1	Spitzrohr	21	Eisenguss		
1	Stropfen	22	"		
1	Flansch, Loch $\phi 28 \text{ mm}$	23	"		
2	Schrauben $\text{D}6 \times 4$	24	"		
1	Flansch, Loch $\phi 27 \text{ mm}$	25	"		
2	Schrauben $\text{D}6 \times 4$	26	"		

1	Krümmen	27	Eisenguss		
2	Stiftschrauben $\text{D}6 \times 4$	28	Eisenguss		
1	Ring	29	"		
1	Spitzrohr	30	"		
1	Stropfen	31	"		
1	Rehrhalter	32	"		
2	Schrauben $\text{D}6 \times 4$	33	"		
2	Muttern $\text{D}6 \times 4$	34	"		
1	Flansch	35	"		

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE  
 FÜR DIE SÜDFÜRENSCHE EISENBahn.  
 FABRIK № 10022 - BETRIEBS № 1  
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910.

Spitzvorrichtung für  
 Aschkasten und Rauchkammer.